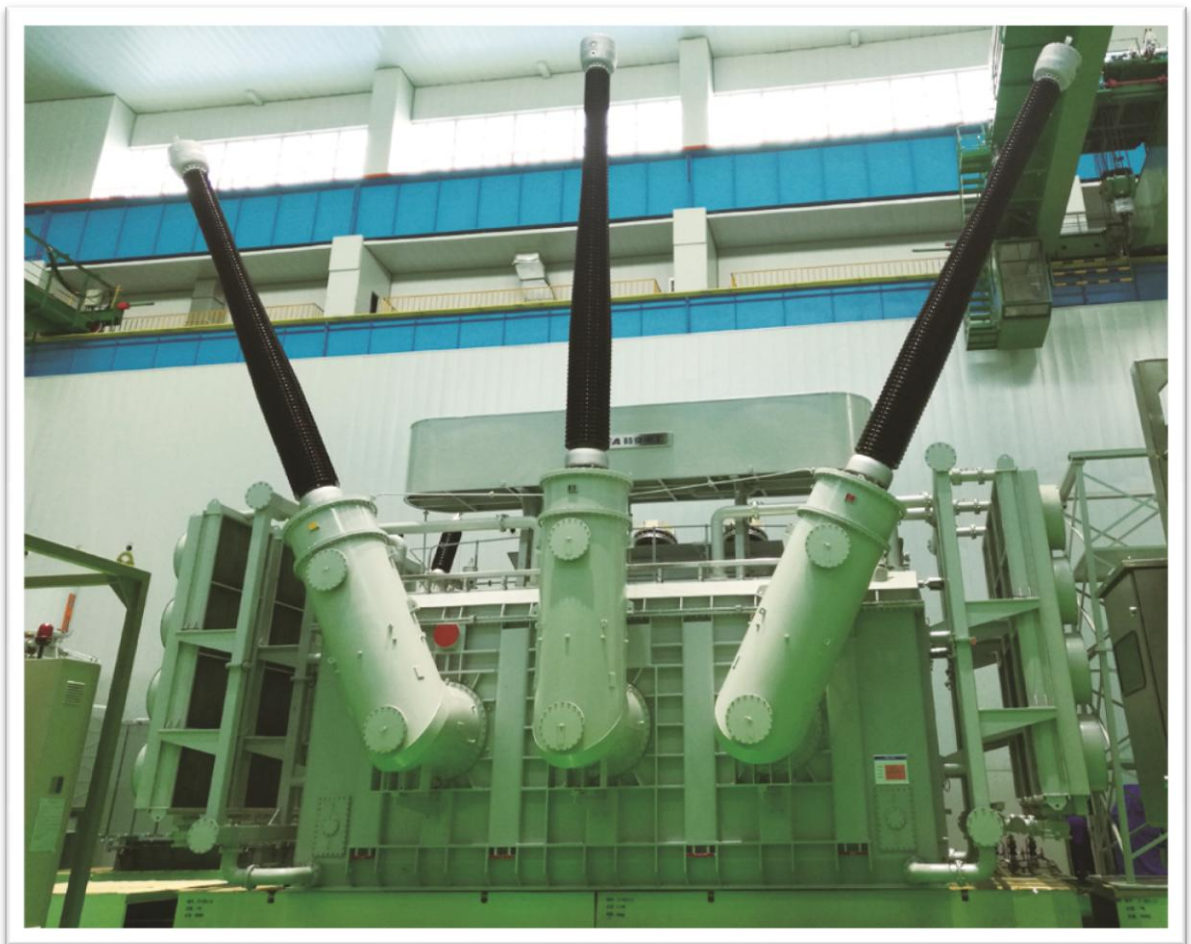


首钢新产品首发

百年首钢从未停下创新的脚步，新年伊始又传佳讯，实现多项新产品首发，其中2项新产品全球首发。深海勘探、跨海大桥、水电核电……产品结构在持续优化中实现新进步，重点工程烙上首钢印记，首钢品牌深度融入社会经济发展的方方面面。

1、 低噪声取向硅钢 23SQGD080LN



低噪声取向硅钢 23SQGD080LN,是基于原有 0.23 毫米取向硅钢产品性能优势基础上,通过成分设计、

新型涂层开发、激光刻痕工艺优化结合板形尺寸综合优化控制，深入解析磁致伸缩控制机理，最终成功开发的新型低噪声产品。其同时具有低铁损与低声压性能，综合性能远优于常规取向硅钢产品，该产品的成功研发，对推进绿色电网建设和居民小区噪声污染控制具有重要意义。经过中国机械工业联合会组织鉴定，该产品噪声指标达到国际领先水平。

2、 低噪声取向硅钢 27SQGD085LN



低噪声取向硅钢 27SQGD085LN，是基于首钢研发的新型取向硅钢噪声综合控制技术的新一代取向硅

钢产品。通过成分设计、电磁感应工艺和柔性化高温退火控制技术应用结合表面张力综合优化控制，实现产品同时具有高电磁性能与低声压性能。该产品的成功研发，满足了大型电力变压器低噪声发展的需求，对于噪声污染控制具有重要意义。经过中国机械工业联合会组织鉴定，该产品噪声指标达到国际领先水平。

3、 高强抗震耐蚀耐火钢 SQ460FRW 及配套连接材料



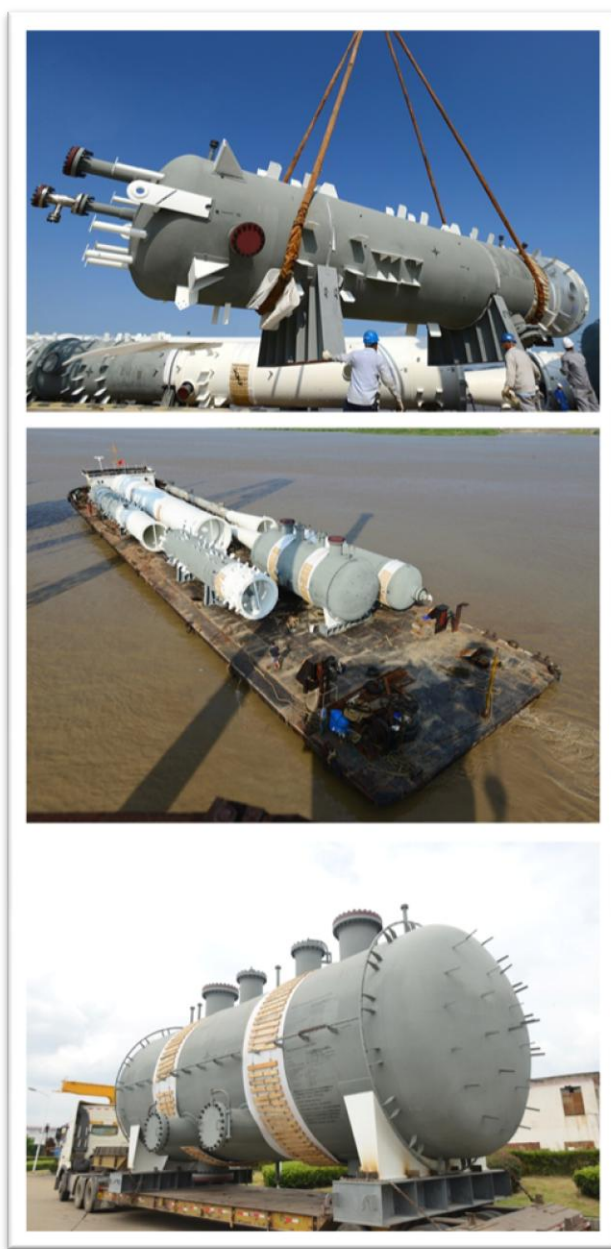
耐蚀耐火钢依托“十三五”国家重点研发计划，在钢板及配套螺栓、焊材方面实现技术突破，填补国内外空白，并在首钢京唐脱酸蒸氨厂房成功示范应用，成为国内首家完成 460MPa 级耐蚀耐火钢及配套连接技术开发的企业。

4、双面搪瓷钢 SRT480



高强度双面搪瓷钢 SRT480，抗鳞爆性能优异，抗搪烧变形性好，搪瓷附着力为一级，搪瓷表面光滑润泽，填补了国内搪瓷钢搪烧后屈服强度 330MPa 以上强度级别的空白，使制造污水处理罐、储水罐的最大容量由 3000 立方米提高到 6500 立方米，标志着首钢热轧搪瓷钢产品进入国内领先行列。

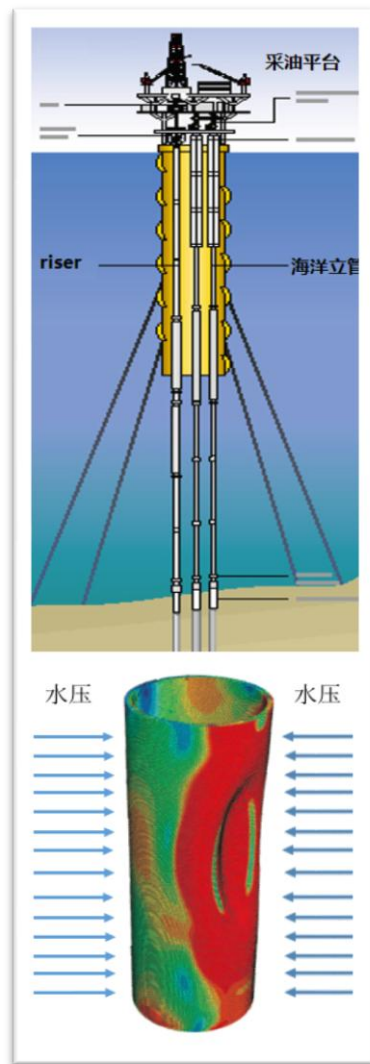
5、耐热不锈钢复合板 A387Gr.11Cl.2 + SS347



耐热不锈钢复合板 A387Gr.11Cl.2+SS347，是通过轧制复合工艺将耐热 Cr-Mo 钢 A387Gr.11Cl.2 和耐热不锈钢 SS347 结合为一体的新型结构材料，同时具有良好的耐热性与耐腐蚀性能，综合性能远优于原碳钢+堆焊不锈钢方式，制造效率提高 3 倍以上；两者之间

实现原子结构的牢固结合，在后续加工与焊接过程无分层和开裂。该产品的成功研发，标志着首钢轧制复合技术进入国际先进行列。

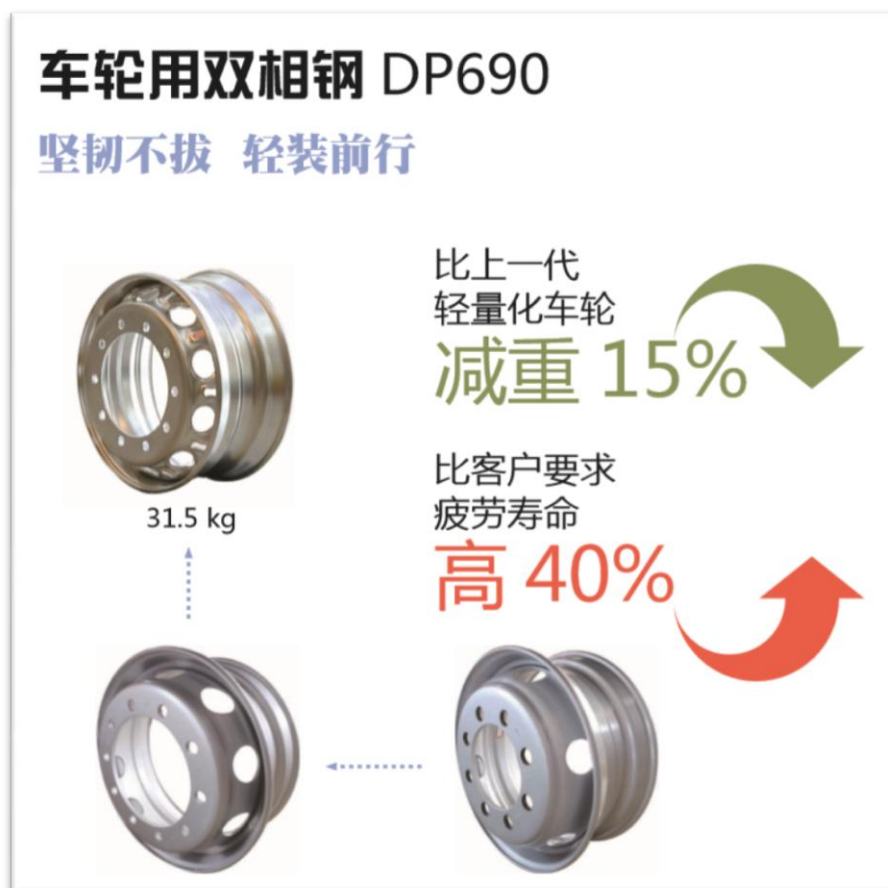
6、耐腐蚀海洋立管用钢 X65MOS



耐腐蚀海洋立管用钢 X65MOS，突破了抗酸钢板厚度规格极限，最大厚度达到 40 毫米，解决了特厚规格钢板组织不均匀导致的低温落锤 DWTT 性能和抗酸 HIC 性能的瓶颈，产品具备优异的低温韧性、耐腐蚀性和抗止裂性能，与世界先进钢厂水平相当，标志

着首钢海洋用管线钢产品进入国际先进行列，为推广首钢产品应用于海洋油气工程奠定了坚实的基础。

7、 车轮用双相钢 DP690



热轧车轮用双相钢 DP690，突破国内厚规格热轧双相钢的强度极限，成功应用于冷成形性与疲劳性要求极高的钢制车轮轮辐，助力下游车轮企业 31.5 公斤超轻重卡车轮的成功开发。巩固了首钢车轮钢产品的国内领先地位，为首钢车轮用双相钢在轻量化领域的应用推广奠定了坚实的基础。